



Soubassement réfrigéré, 6x 1/2 tiroirs GN 1/1-h 100 mm

N77/R316G-P96

Réfrigérés 2x 3 tiroirs

Descriptions

mm (L x P x H)	1600 x 700 x 645/705
kW	0.16
Poids Brut (kg)	173 kg
Voltage	230/1N 50HZ
T°	-2° +8°
Volume (m ³)	1.14 m ³

Page catalogue : 563

Détails du produit

- Version 6 tiroirs GN 1/1 h 100 mm
- 2 évaporateurs ventilés "traités".
- 6 pieds en inox, réglables.

- Conception Monocoque
- Réalisation intérieure et extérieure (Top inclus) en acier inox (alimentaire) AISI 441(arrière également).
- Fond intérieur embouti , angles et coins arrondis (sans aspérités).
- Tiroirs avec poignée ergonomique, sur glissières télescopiques, fermeture assurée par joints magnétiques "à pression" (remplacement aisé sans outillage).
- Groupe compresseur classe climatique 4 (30°C Température & 55% Humidité), , incorporé dans le meuble (à droite), condenseur ventilé.
- Accessibilité frontale du groupe compresseur, facilité d'inspection.
- Evaporateur(s) (surdimensionné) ventilé (ou) statique (87% d'humidité relative), positionné entre les portes.

- Réfrigérant R290.
- Régulateur électronique (sous boîte fermée, étanche), écran de contrôle en façade avec LED bleu.
- Dégivrage automatique de l'évaporateur, nombre de dégivrages programmés d'usine (modifiables à souhait).
- Evaporation automatique du condensat.
- Isolation en polyuréthane sans CFC (60mm).
- Appareil construit dans le respect des normes (CE) en vigueur.

Les +

- Soubassements avec tiroirs télescopiques.
- Evaporateur traité contre les sels et les acides alimentaires "coating".
- Régulateur électronique (sous boîte fermée, étanche).