



Frigo vitrine, 110 litres, température positive

TOP200/R6

Bouteilles & canettes

Descriptions

mm (L x P x H)	503 x 567 x 850
kW	0.17
Poids Brut (kg)	40 kg
Voltage	230/1N 50HZ
T°	0° +10°
Volume (m ³)	0.32 m ³

Page catalogue : 642

Page promo : 6

Détails du produit

- Réalisation extérieure laqué blanc, intérieure en ABS moulé.
- Livré avec 3 grilles (405x370 mm), réglables.
- Eclairage intérieur, avec interrupteur On/Off.
- Thermostat mécanique.
- Évaporateur ventilé.
- Isolation en polyuréthane expansé, sans CFC.
- Dégivrage automatique, auto évaporation du condensât.
- Groupe frigorifique pour température ambiante +32°C (logé à l'arrière).
- Réfrigérant R600a.
- Niveau de bruit dB A: 45.
- Porte vitré, avec cadre gris, poignée intégrée, fermeture par joint magnétique (à pression), serrure à clés de série.
- Vérins réglables.
- Appareil construit dans le respect des normes (CE) en vigueur.